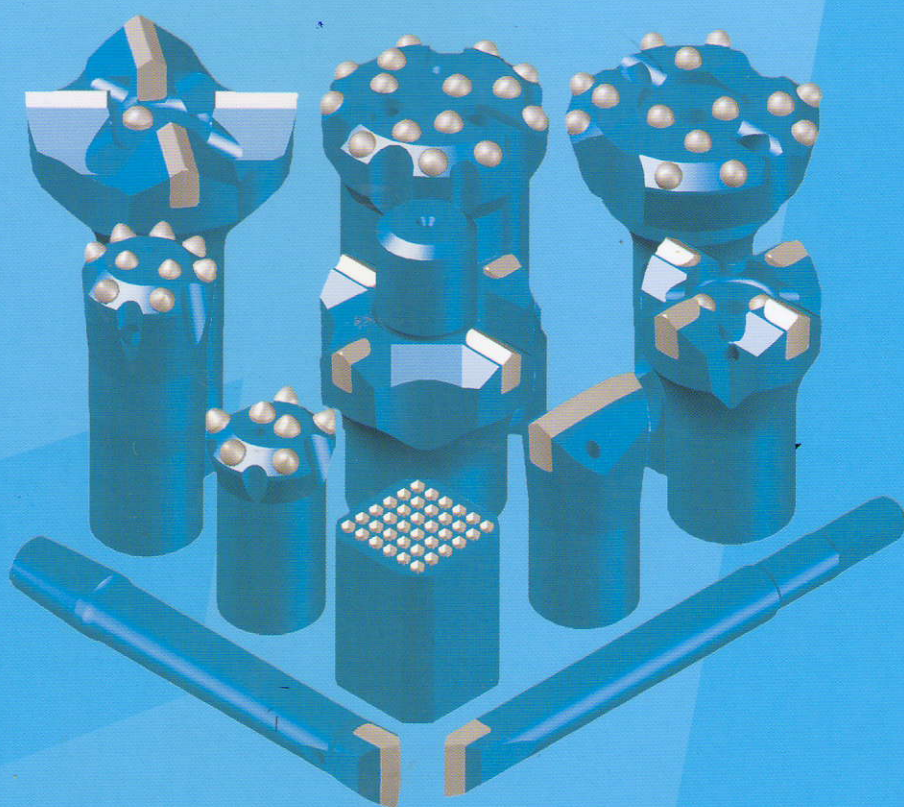




РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
ТВЕРДОСПЛАВНОГО БУРОВОГО И
КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩЕГО ИНСТРУМЕНТА



ЛУЧШИЕ ОТЕЧЕСТВЕННЫЕ И МИРОВЫЕ ТРАДИЦИИ

РОССИЙСКИЙ СОВРЕМЕННЫЙ БУРОВОЙ И КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Акционерное общество "БИНУР" зарегистрировано 28 июля 1994 года.



Основной продукцией является твердосплавный паяный буровой и камнеобрабатывающий инструмент, а также штыревые прессованные коронки.

Номенклатура инструмента представлена следующими типами:

Коронки с конусным соединением со штангой:

- долотчатые БКПМ и БКПМ-Ф;
- трехперые КТШ и БКПМ-Т;
- крестовые БКПМ-КМ и БКПМ-К;
- штыревые КНШ;
- коронки-расширители КРР.

Коронки с резьбовым соединением со штангой:

- крестовые БКР, БКР-М, БКР-К, БКРШ-К;
- штыревые КНШ;
- коронки-расширители КРК.

Коронки для погружных пневмударников:

- Х-образные К-КА;
- штыревые КНШ.

Камнеобрабатывающий инструмент:

- буры БТ и БТШ;
- бучарды БЧТ;
- скarpели СК, СТР, СТМ;
- шпунты ШТР и ШТМ;
- закольники ЗТР;
- переходные хвостовики ХПК и ХПБ;
- камнекольные ножи НК;
- клинья односторонние КО и двухсторонние КД.

По заявкам и эскизам заказчика проектируется и изготавливается любой оригинальный буровой и камнеобрабатывающий инструмент.

Выпускаемый инструмент имеет оптимальные конструктивные параметры, а применяемые материалы (твердый сплав, сталь, припой) обеспечивают высокие прочностные характеристики

при минимальных или благоприятных остаточных паяльных напряжениях.

Корпуса коронок изготавливаются из легированных конструкционных никелесодержащих сталей. В качестве припоя для пайки бурового и камнеобрабатывающего инструмента применяются сплавы на медноникелевой основе.

Для армирования паянного инструмента используются твердые сплавы группы ВК-КС, которые благодаря высокотемпературной технологии получения вольфрама и карбида вольфрама имеют более совершенную структуру и высокие эксплуатационные характеристики.

Прессованные штыревые коронки оснащаются только твердосплавными зубками ведущих зарубежных фирм.

Наше предприятие имеет многолетний научно-исследовательский и производственный опыт в области твердосплавного бурового и камнеобрабатывающего инструмента.

Производственная база располагает лабораторной и заводской техникой, в том числе современным металлообрабатывающим и термическим оборудованием отечественного и импортного производства, испытательными стендами.

Постоянно ведется работа по совершенствованию технологии изготовления инструмента, конструкции, повышается качество выпускаемой продукции.

Основными потребителями бурового инструмента являются крупнейшие горно-металлургические предприятия России: ОАО "Норильский никель", Кольская горно-металлургическая компания, Уральская горно-металлургическая компания, ОАО "Дальполиметалл", Михайловский ГОК, Лебединский ГОК и многие другие. До 50% инструмента поставляется на экспорт в страны СНГ, ближнее и дальнее зарубежье.

Потребителями камнеобрабатывающего инструмента являются камнедобывающие и обрабатывающие камень предприятия Москвы, Санкт-Петербурга, Урала, Карелии, Ленинградской области и других регионов России.

Для реализации выпускаемой продукции и осуществления связей с потребителями постоянно расширяется дилерская сеть, которая охватывает различные регионы России, Украины и Казахстана.



ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ БУРОВОЙ И КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

TUNGSTEN CARBIDE DRILLING AND STONE WORKING TOOLS

TABLE OF CONTENTS

СОДЕРЖАНИЕ

Borehole portable and column perforator's drill bits; down-the-hole hammer bits	2	Коронки для переносных, колонковых перфораторов; пневмоударные коронки
Brazed drill bits: design and application	3	Паяные буровые коронки: тип и назначение
Technical data	5	Технические характеристики
Pressed drill bits: design and application	8	Прессованные буровые коронки: тип и назначение
Technical data	9	Технические характеристики
Stone working tools	11	Камнеобрабатывающий инструмент
Design and application	12	Тип и назначение
Technical data	13	Технические характеристики
Drill and stone working tools production	16	Производство бурового и камнеобрабатывающего инструмента

Коронки для переносных, колонковых перфораторов; пневмоударные коронки

Borehole portable and column perforator's drill bits; down-the-hole hammer bits

Тип и назначение, техническая характеристика

Design and application, technical data

Коронки с конусным соединением со штангой
для переносных перфораторов

Коронки с резьбовым соединением со штангой
для колонковых перфораторов

Коронки-расширители
с конусным и резьбовым соединением со штангой

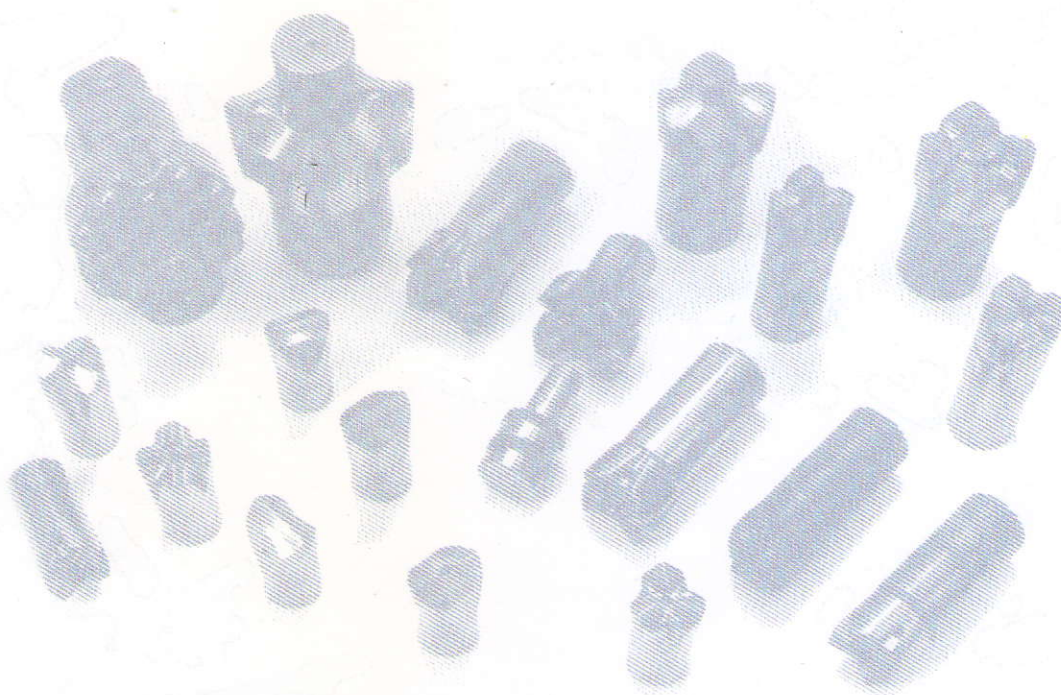
Коронки для бурения погружными пневмоударниками

Borehole portable perforator's
tapered drill bits

Borehole column perforator's
threaded drill bits

Reaming tapered
and threaded drill bits

Down-the-hole hammer bits



Паяные буровые коронки Brazed drill bits

1.1 Тип и предназначение Design and application



Долотчатые буровые коронки типа БКПМ с конусным соединением со штангой. Предназначены для бурения крепких монолитных горных пород до высокой абразивности переносным перфоратором.



Крестовые буровые коронки типа БКПМ-КМ с конусным соединением со штангой. Предназначены для бурения трещиноватых горных пород средней крепости и крепких пород любой абразивности переносными перфораторами.



Трехлезвийные коронки типа БКПМ-Т с конусным сочленением со штангой. Предназначены для бурения трещиноватых горных пород средней абразивности.



Трехперые коронки типа КТШ с конусным соединением со штангой. Предназначены для бурения крепких трещиноватых горных пород средней абразивности.



Крестовые буровые коронки типа БКР с резьбовым соединением со штангой. Предназначены для бурения монолитных и трещиноватых горных пород средней крепости высокой абразивности колонковыми перфораторами.



Крестовые буровые коронки типа БКР-М с резьбовым соединением со штангой. Предназначены для бурения крепчайших горных пород высокой абразивности колонковыми перфораторами.



Комбинированные буровые коронки типа БКРШ-К с резьбовым соединением со штангой. Предназначены для бурения особо крепких, хрупких горных пород колонковыми перфораторами.



Комбинированные буровые коронки типа БКР-К с резьбовым соединением со штангой. Предназначены для бурения особо крепких, хрупких горных пород высокой абразивности.



Крестовые коронки-расширители типа КРР с конусом, соединенным со штангой. Предназначены для бурения компенсационных скважин в параллельных врубах переносным перфоратором.



Крестовые коронки-расширители типа КРК с резьбовым соединением со штангой. Предназначены для бурения компенсационных скважин в параллельных врубах переносными перфораторами.



Буровые коронки типа К для бурения погружными пневмоударниками с байонетным соединением. Предназначены для бурения взрывных скважин в горных породах средней крепости.

Технические характеристики коронок

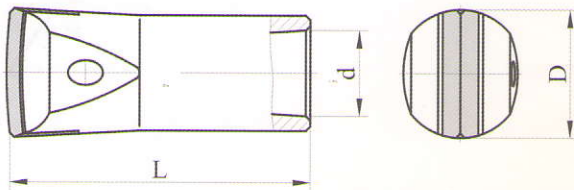
Technical data bits

Коронки с конусным соединением со штангой для переносных перфораторов

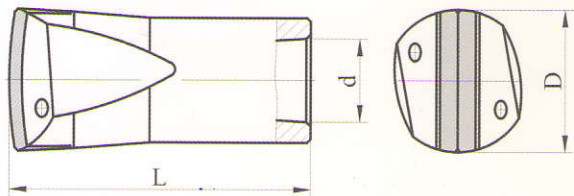
Borehole portable perforator's tapered drill bits

Долотчатые коронки типа БКПМ, БКПМ-Ф

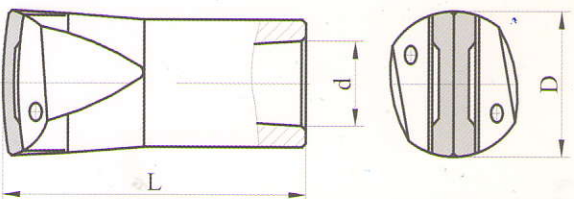
Chisel bits BKPM, BKPM-F type



Тип-Размер Design-Size	D, мм	d, мм	L, мм	Масса, кг Weight, kg
БКПМ 28-19	28	19	68	0,19
БКПМ 30-22	30	22	68	0,23
БКПМ 32-22	32	22	68	0,25
БКПМ 34-22	34	22	68	0,31
БКПМ 36-22	36	22	75	0,37
БКПМ 36-25	36	25	75	0,33



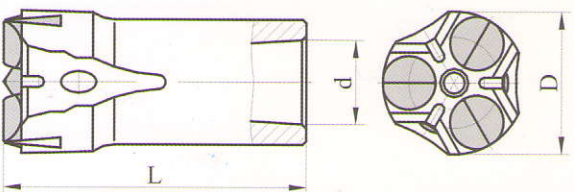
БКПМ 40-22	40	22	75	0,44
БКПМ 40-25	40	25	75	0,43
БКПМ 43-25	43	25	75	0,50



БКПМ 40-22Ф	40	22	75	0,48
БКПМ 40-25Ф	40	25	75	0,47

Трехперые коронки типа КТШ

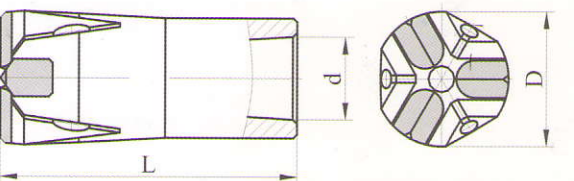
3-point button bits KTSN type



Тип-Размер Design-Size	D, мм	d, мм	L, мм	Масса, кг Weight, kg
КТШ 36-22	36	22	78	0,40
КТШ 40-22	40	22	78	0,53
КТШ 40-25	40	25	78	0,50
КТШ 43-25	43	25	78	0,54

Трехлезвийные коронки типа БКПМ-Т

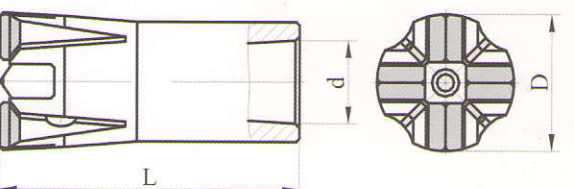
3-point blade bits BKPM-T type



Тип-Размер Design-Size	D, мм	d, мм	L, мм	Масса, кг Weight, kg
БКПМ 40-22Т	40	22	75	0,50
БКПМ 40-25Т	40	25	75	0,48

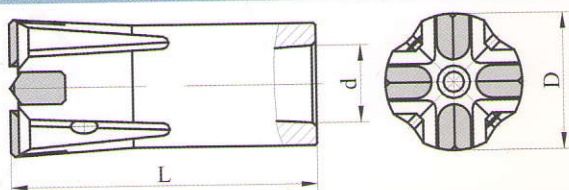
Крестовые коронки типа БКПМ-КМ

Cross bits BKPM-KM type



Тип-Размер Design-Size	D, мм	d, мм	L, мм	Масса, кг Weight, kg
БКПМ 30-22КМ	30	22	68	0,26
БКПМ 32-22КМ	32	22	68	0,29
БКПМ 34-22КМ	34	22	68	0,33
БКПМ 34-25КМ	34	25	68	0,31
БКПМ 36-22КМ	36	22	75	0,38
БКПМ 36-25КМ	36	25	75	0,36
БКПМ 40-25КМ	40	25	76	0,45
БКПМ 43-25КМ	43	25	76	0,52

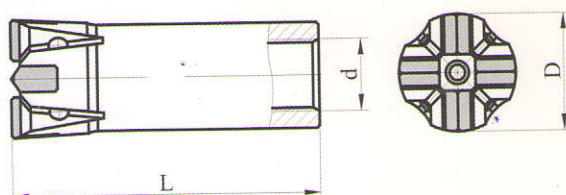
Крестовые коронки типа БКПМ-К
Cross bits BKPM-K type



Тип-Размер Design-Size	D, мм	d, мм	L, мм	Масса, кг Weight, kg
БКПМ 32-22К	32	22	75	0,30
БКПМ 34-22К	34	22	75	0,31
БКПМ 36-22К	36	22	75	0,38
БКПМ 36-25К	36	25	75	0,36
БКПМ 40-25К	40	25	75	0,48
БКПМ 42-25К	42	25	75	0,52

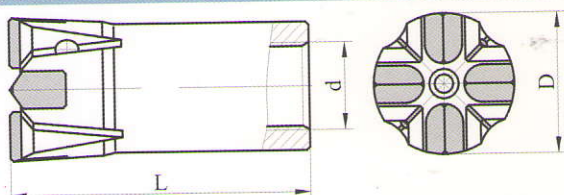
Коронки с резьбовым соединением со штангой для колонковых перфораторов
Borehole column perforator's tapered drill bits

Крестовые коронки типа БКР
Cross bits BKR type



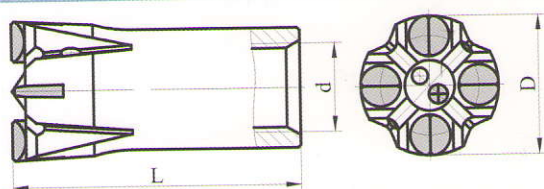
Тип-Размер Design-Size	D, мм	d, мм	L, мм	Масса, кг Weight, kg
БКР 43-32	43	32	114	0,75
БКР 45-32	45	32	114	0,78
БКР 50-32	50	32	114	1,1

Крестовые коронки типа БКР-М
Cross bits BKR-M type



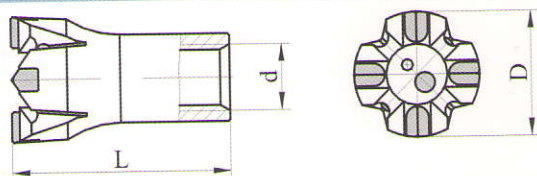
Тип-Размер Design-Size	D, мм	d, мм	L, мм	Масса, кг Weight, kg
БКР 43-32М	43	32	114	1,00
БКР 45-32М	45	32	114	1,25
БКР 51-32М	51	32	114	1,45

Штыревые коронки типа БКРШ_К
Tapered button bits BKRSН-K type



Тип-Размер Design-Size	D, мм	d, мм	L, мм	Масса, кг Weight, kg
БКРШ 51-32К	51	32	114	1,19
БКРШ 55-32К	55	32	114	1,34

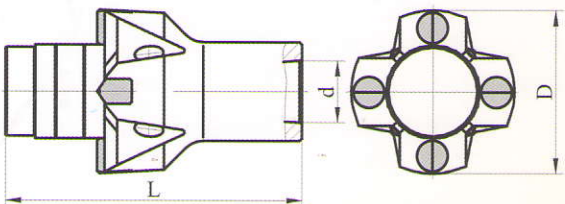
Комбинированные коронки типа БКР-К
Combinet bits BKR-K type

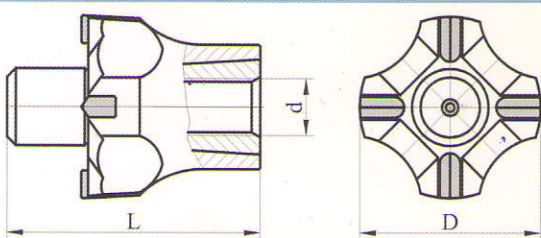


Тип-Размер Design-Size	D, мм	d, мм	L, мм	Масса, кг Weight, kg
БКР 55-32К	55	32	114	1,28
БКР 60-32К	60	32	114	1,50
БКР 65-32К	65	32	114	1,70
БКР 65-38К	65	38	114	1,50
БКР 70-32К	70	32	114	1,90
БКР 70-38К	70	38	114	1,70
БКР 76-38К	76	38	121	2,10

Коронки-расширители с конусным и резьбовым соединением со штангой

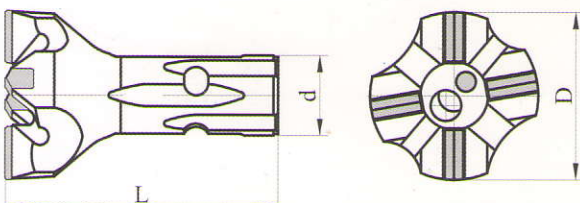
Reaming tapered and threaded drill bits

Крестовые коронки-расширители типа KPP Cross reaming bits KRR type	Тип-Размер Design-Size	D, мм	d, мм	L, мм	Масса, кг Weight, kg
	KPP 65-25	65	25	120	1,30

Крестовые коронки-расширители типа KPK Cross reaming bits KRK type	Тип-Размер Design-Size	D, мм	d, мм	L, мм	Масса, кг Weight, kg
	KPK 105	105	32	147	4,80

Коронки для бурения погружными пневмоударниками

Down-the-hole hammer bits

Коронки пневмоударные типа K DTH hammer blade bits K type	Тип-Размер Design-Size	D, мм	d, мм	L, мм	Масса, кг Weight, kg
	K 110KA	110	52	178	4,05
	K 130KA	130	52	192	6,25

Примечание: По желанию заказчика в порядке спецзаказа может быть изготовлен любой инструмент в рамках параметрического ряда, приведенного в каталоге.

Прессованные буровые коронки

Pressed drill bits

1.3 Тип и предназначение

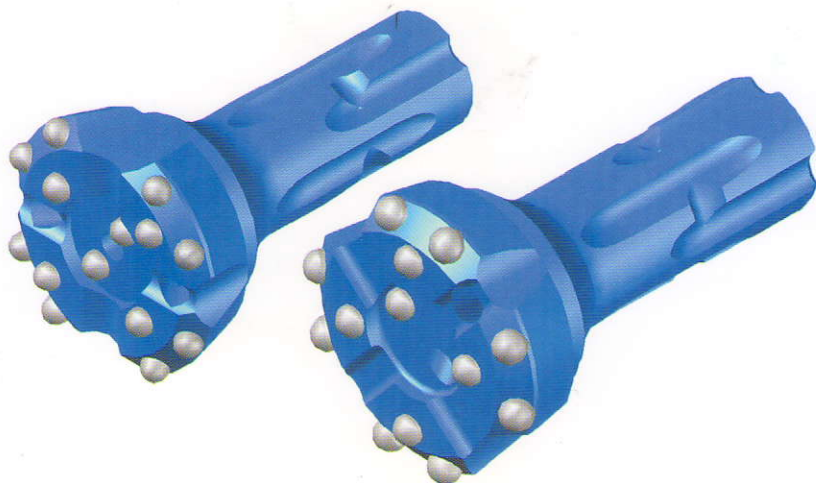
Design and application



Штыревые коронки типа КНШ с конусным соединением со штангой. Предназначены для бурения шпуров в горных породах средней крепости, крепких, крепчайших монолитных и среднетрещиноватых, средней абразивности переносными перфораторами.



Штыревые коронки типа КНШ с резьбовым соединением со штангой. Предназначены для бурения шпуров и скважин в крепких и крепчайших монолитных и среднетрещиноватых горных породах средней абразивности колонковыми перфораторами.

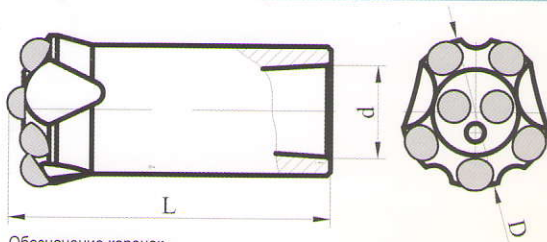


Штыревые коронки типа КНШ для бурения погружными пневмоударниками с байонетным соединением. Предназначены для бурения взрывных скважин в крепких горных породах.

1.4 Технические характеристики

Technical data

Штыревые коронки типа КНШ Tapered button bits KNSH type



Обозначение коронок

КНШ28.07.22.4.1.07.1.1.07.2

Кол-во промывочных отверстий

Ж центральных штырей

Форма центральных штырей

Кол-во центральных штырей

Ж периферийных штырей

Форма периферийных штырей

Кол-во периферийных штырей

Ж конуса отверстия хвостовика

Угол конуса отверстия хвостовика

Ж рабочей части коронки

Форма штыря: 0 - полусфера, 1 - парабола, 2 - баллистическая

Тип-Размер Design-Size

D,
мм

d,
мм

L,
мм

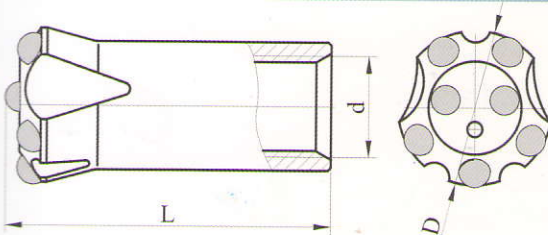
Масса, кг
Weight, kg

КНШ28.07.22.4.1.07.1.1.07.2	28	22	54	0,13
КНШ28.12.22.4.1.07.1.1.07.2	28	22	54	0,12
КНШ30.07.22.4.1.07.1.1.07.2	30	22	69	0,25
КНШ30.12.22.4.1.07.1.1.07.2	30	22	69	0,24
КНШ32.07.22.5.1.07.2.1.07.2	32	22	69	0,21
КНШ32.12.22.5.1.07.2.1.07.2	32	22	69	0,20
КНШ34.07.22.5.1.07.2.1.07.2	34	22	75	0,31
КНШ34.12.22.5.1.07.2.1.07.2	34	22	75	0,30
КНШ36.07.22.5.1.07.2.1.07.2	36	22	75	0,35
КНШ36.12.22.5.1.07.2.1.07.2	36	22	75	0,34
КНШ36.07.25.5.1.07.2.1.07.2	36	25	75	0,34
КНШ36.12.25.5.1.07.2.1.07.2	36	25	75	0,33
КНШ40.07.22.5.1.09.2.1.08.2	40	22	77	0,46
КНШ40.12.22.5.1.09.2.1.08.2	40	22	77	0,45
КНШ40.07.25.5.1.09.2.1.08.2	40	25	77	0,44
КНШ40.12.25.5.1.09.2.1.08.2	40	25	77	0,43
КНШ43.07.22.5.1.09.2.1.09.2	43	22	77	0,54
КНШ43.12.22.5.1.09.2.1.09.2	43	22	77	0,55
КНШ43.07.25.5.1.09.2.1.09.2	43	25	77	0,54
КНШ43.12.25.5.1.09.2.1.09.2	43	25	77	0,53

Примечание:

В данном и других типоразмерах штыревых коронок указаны обычно применяемые формы твердосплавных штырей. Однако по требованию заказчика коронки могут быть оснащены любой из приведенных выше форм штырей.

Штыревые коронки типа КНШ Tapered button bits KNSH type



КНШ43.R32.5.1.09.2.1.09.2

Кол-во промывочных отверстий

Ж центральных штырей

Форма центральных штырей

Кол-во центральных штырей

Ж периферийных штырей

Форма периферийных штырей

Кол-во периферийных штырей

Ж резьбы отверстия хвостовика

Ж рабочей части коронки

Тип-Размер Design-Size

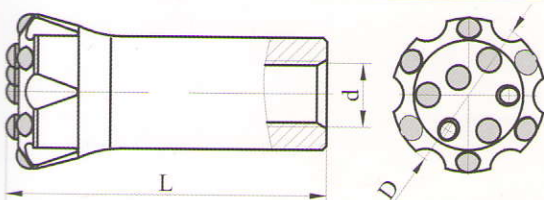
D,
мм

d,
мм

L,
мм

Масса, кг
Weight, kg

КНШ43.R32.5.1.09.2.1.09.2	43	32	115	0,70
КНШ45.R32.5.1.10.2.1.09.2	45	32	115	0,80
КНШ46.R32.5.1.10.2.1.09.2	46	32	115	0,82
КНШ51.R32.5.1.10.2.1.09.2	51	32	115	1,20
КНШ51.R35.5.1.10.2.1.09.2	51	35	115	1,17
КНШ55.R32.5.1.12.2.1.10.2	55	32	115	1,50
КНШ55.R35.5.1.12.2.1.10.2	55	35	115	1,48
КНШ57.R32.5.1.12.2.1.12.2	57	32	115	1,54
КНШ65.R32.5.1.11.3.1.11.2	65	32	115	1,65



КНШ76.R32.6.0.12.4.0.12.2

76

32

115

2,36

КНШ76.R38.6.0.12.4.0.12.2

76

38

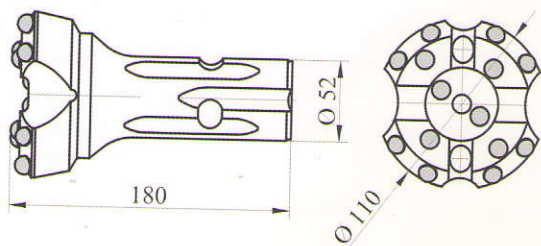
115

2,32

Штыревые коронки типа КНШ
Tapered button bits KNSH type

Тип-Размер
Design-Size

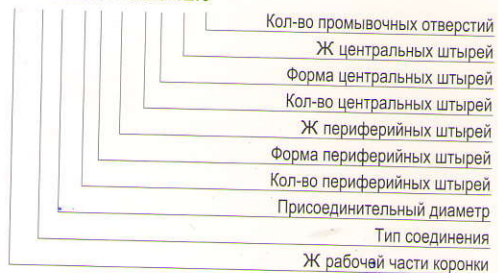
Масса, кг
Weight, kg



КНШ110.2.52.6.0.14.5.0.12.2
КНШ110.2.52.8.0.12.6.0.12.2
КНШ110.2.52.8.0.14.6.0.12.3
КНШ110.2.52.8.0.13.5.0.12.2
КНШ110.2.52.8.0.13.6.0.12.2
КНШ110.2.52.8.1.12.6.1.12.2
КНШ110.2.52.8.2.12.5.2.12.2
КНШ110.3.60.8.0.13.6.0.12.2
КНШ110.4.54.6.0.13.5.0.12.2

4,30

КНШ110.1.55.6.0.13.5.0.12.0



Тип соединения

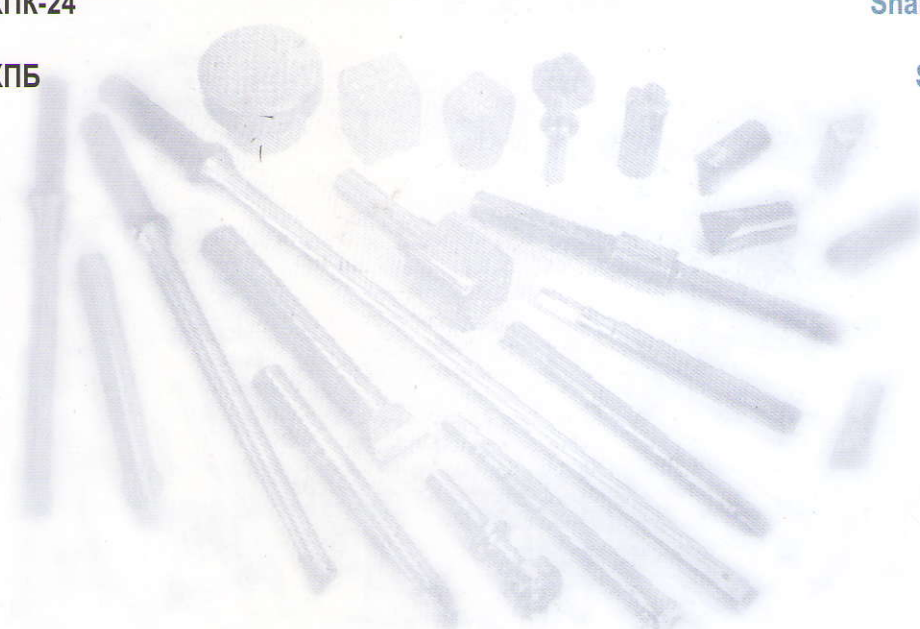
1 - шпоночное 2 - байонетное 3 - шлицевое со шпонкой
4 - шлицевое с полукольцами

Примечание: По желанию заказчика в порядке спецзаказа может быть изготовлен любой инструмент в рамках параметрического ряда, приведенного в каталоге.

Камнеобрабатывающий инструмент Stone working tools

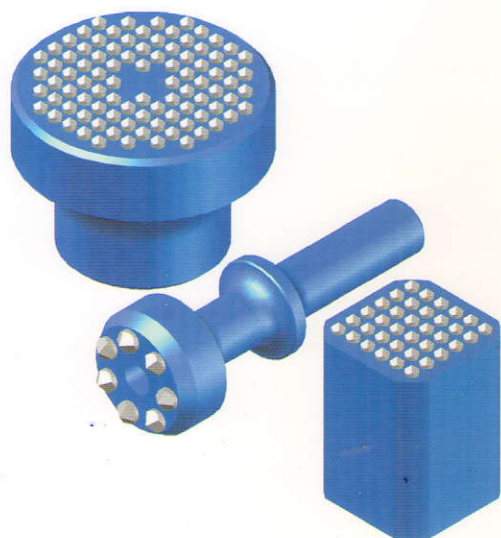
Тип и назначение, техническая характеристика
Design and application, technical data

Скарпели-пазовки типа СК	Groove chisel SK type
Скарпели ручные типа СТР	Hand chisel STR type
Скарпели механические типа СТМ	Machine chisel STM type
Закольные типа ЗТР	Scaling tools ZTR type
Буры с конусным хвостовиком типа БТ	Plug hole drill steel tapered shanks BT type
Буры с шестигранным хвостовиком типа БТШ	Plug hole drill steel hexagonal shanks BTSH type
Бучарды типа БЧТ	Bushing BCHT type
Шпунты ручные типа ШТР-14	Hand-help cutter SHTR-14 type
Шпунты механические типа ШТМ-14	Cutter for stone working machine ShTM-14 type
Ножи камнекольные типа НК	Scaling blades NK type
Клинья односторонние и двухсторонние	Wedges one-side and two-side
Хвостовики типа ХПК-24	Shank HPK- 24 type
Хвостовики типа ХПБ	Shank HPB type



Камнеобрабатывающий инструмент Stone working tools

2.1 Тип и предназначение Design and application



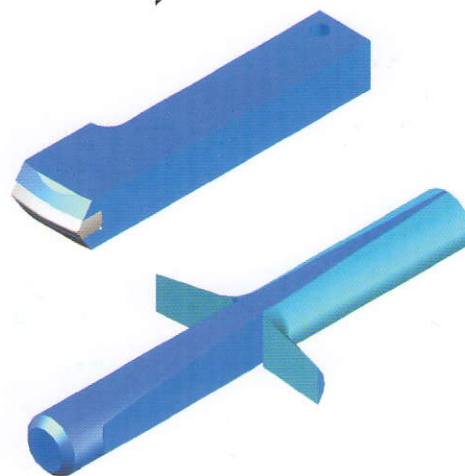
Бучарды типа БЧТ. Предназначены для получистовой и чистовой фактурной обработки гранита с использованием пневматических молотков, а также вручную.



Хвостовики типа ХПК и ХПБ. Предназначены для соединения бучард и буров типа БТ с буксой пневматических перфораторов.



Буры типа БТ и БТШ, скarpели типа СТР и СТМ, закольники типа ЗТР, шпунты типа ШТР и ШТМ. Предназначены для бурения шпуров, черновой обработки изделий из гранита, чистовой тески фасок и лент облицовочных изделий из камня.

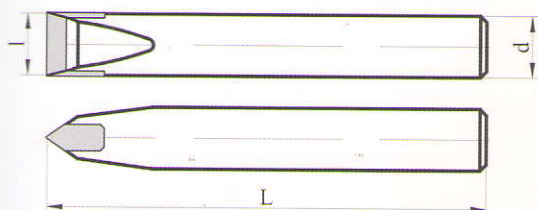


Ножи камнекольные типа НК и клинья. Предназначены для расколки изделий из гранита с использованием гидравлических прессов. Клинья односторонние и двухсторонние для ручной расколки гранита.

2.2 Технические характеристики камнеобрабатывающего инструмента

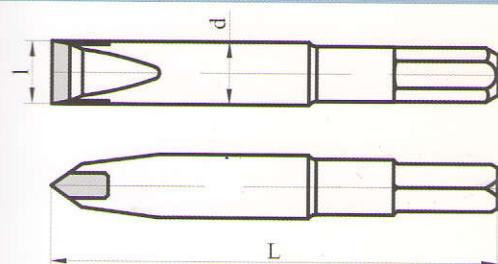
Technical data of stone working tools

Скарпели ручные типа СТР
Hand chisel STR type



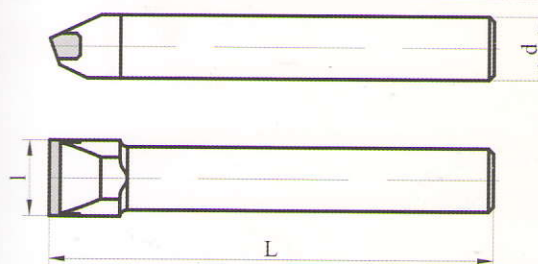
Тип-Размер Design-Size	l, мм	d, мм	L, мм	Масса, кг Weight, kg
СТР-20	20	20	200	0,49
СТР-22	22	22	200	0,54
СТР-24	24	22	200	0,70
СТР-30	30	30	200	1,10
СТР-40	40	40	200	1,20

Скарпели механические типа СТМ
Machine chisel STM type



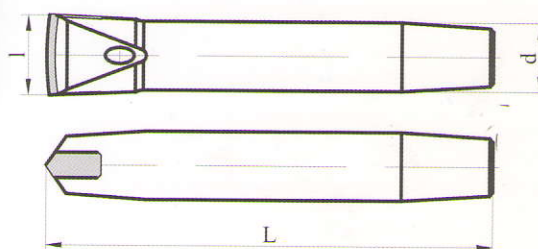
Тип-Размер Design-Size	l, мм	d, мм	L, мм	Масса, кг Weight, kg
СТМ-20	20	20	200	0,44
СТМ-22	22	22	200	0,50
СТМ-24	24	22	200	0,55
СТМ-30	30	22	200	0,65

Закольные типа ЗТР
Scaling tools ZTR type



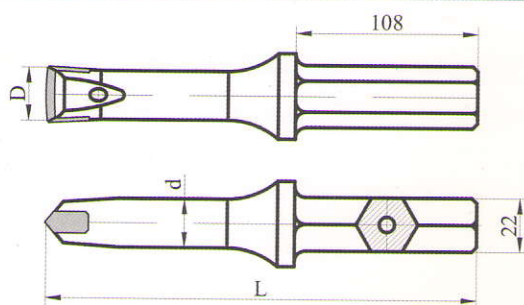
Тип-Размер Design-Size	l, мм	d, мм	L, мм	Масса, кг Weight, kg
ЗТР-30	30	25	200	0,78
ЗТР-40	40	45	200	1,15

Буры с конусным хвостовиком типа БТ
Plug hole drill steels, tapered chanks BT type



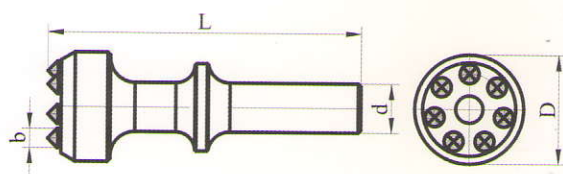
Тип-Размер Design-Size	l, мм	d, мм	L, мм	Масса, кг Weight, kg
БТ 22	22	20	150	0,34
БТ 25	25	20	150	0,40
БТ 28	28	20	150	0,45

Буры с шестигранным хвостовиком типа БТШ
Plug home drill steels, hexagonal chanks BTCH type



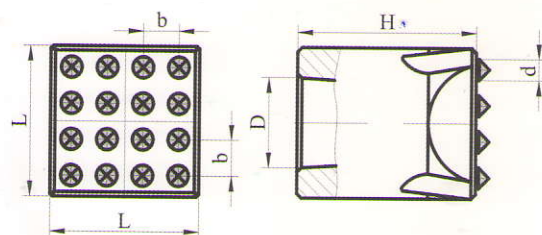
Тип-Размер Design-Size	D, мм	d, мм	L, мм	Масса, кг Weight, kg
БТШ 22-0,3	22	20	300	1,13
БТШ 22-0,5	22	20	500	1,47
БТШ 22-0,8	22	20	800	2,30
БТШ 22-1,0	22	20	1000	2,60

Бучарды типа БЧТ
Buching BCHT type

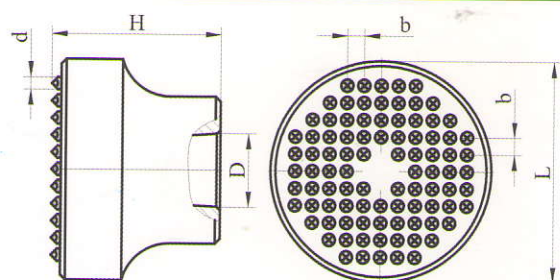


Тип-Размер Design-Size	H, мм	L, мм	d, мм	b, мм	D, мм	Масса, кг Weight, kg
---------------------------	----------	----------	----------	----------	----------	-------------------------

БЧТ 7x11	115	18	7	40	0,42
----------	-----	----	---	----	------

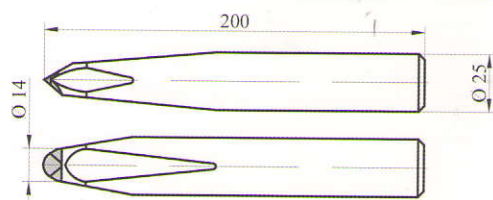


БЧТ 16x12	70	50	7	12	30	1,14
БЧТ 25x6	58	32	4	6	24	0,38
БЧТ 25x7	58	40	5	7	24	0,61
БЧТ 25x9	61	50	6	9	30	0,90
БЧТ 36x6	58	40	4	6	24	0,39
БЧТ 36x7	68	50	5	7	24	1,14



БЧТ 100x7	69	90	5	7	30	2,48
-----------	----	----	---	---	----	------

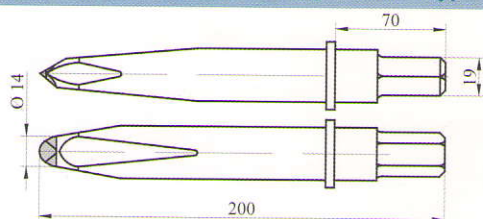
Шпунты ручные типа ШТР-14
Hand-help cutter CHTR-14 type



Масса, кг
Weight, kg

1,01

Шпунты механические типа ШТМ-14
Cutter machine stone working CHTM-14 type



Масса, кг
Weight, kg

0,80

Ножи камнекольные типа НК*
Scaling blades NK type

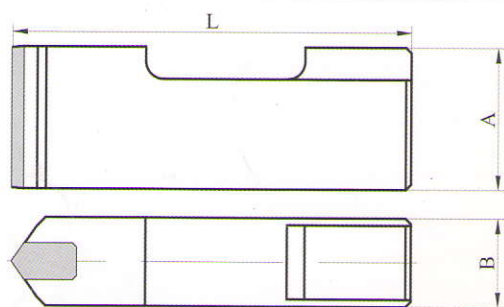
Тип-Размер
Design-Size

L,
мм

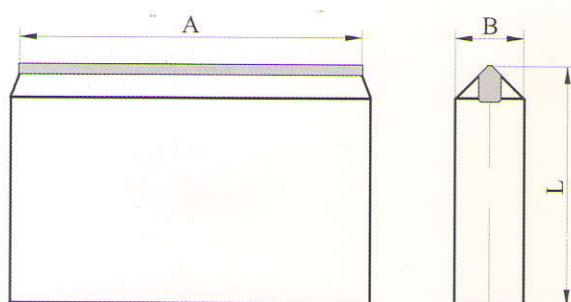
A,
мм

B,
мм

Масса, кг
Weight, kg



НК-40	148	40	25	1,42
НК-50	148	50	40	2,33

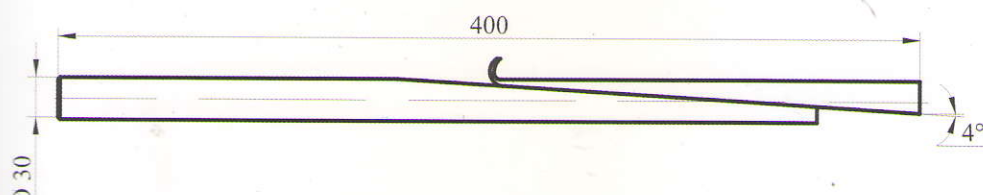


HK-200	181	200	40	11,38
--------	-----	-----	----	-------

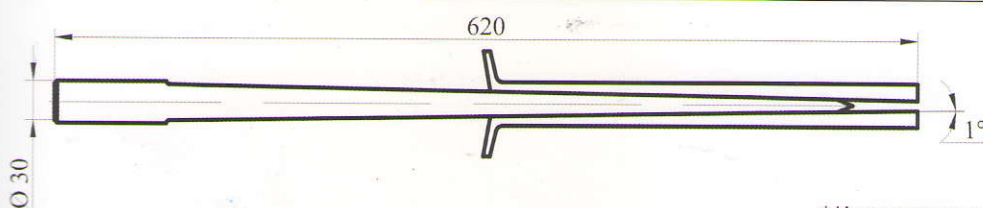
* Изготавливаются любые ножи по чертежам Заказчика

Клинья односторонние и двухсторонние*
Wedges one-side and two-side

Масса, кг
Weight, kg



3,10



4,10

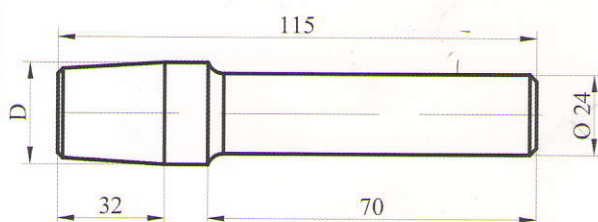
* Изготавливаются любые клинья по чертежам Заказчика

Хвостовики типа ХПК-24
Shank HPK-24 type

Тип-Размер
Design-Size

D,
мм

Масса, кг
Weight, kg



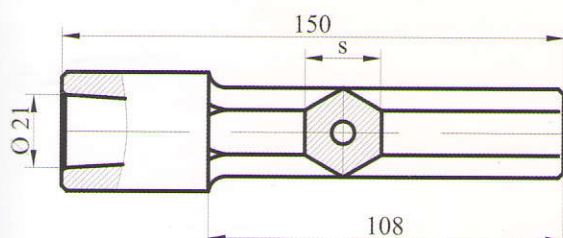
ХПК 24-24	24	0,47
ХПК 24-30	30	0,63

Хвостовики типа ХПБ
Shank HPB type

Тип-Размер
Design-Size

S,
мм

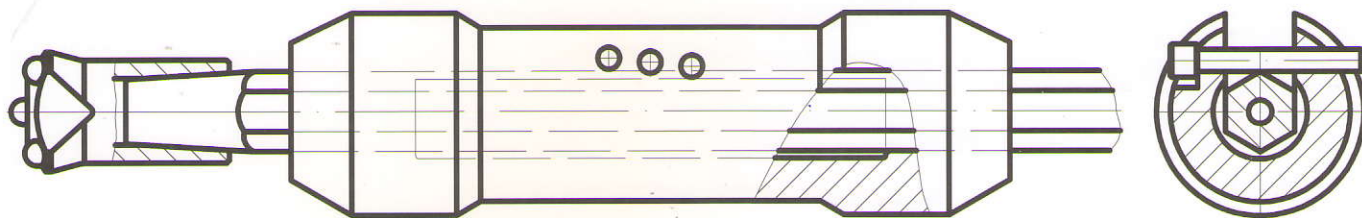
Масса, кг
Weight, kg



ХПБ-22	22	0,50
ХПБ-25	25	0,70

Съемники СК для съема коронок с конусными соединениями со штангой
SK-type removers for removal of crowns with cone attached to the pole

Съемники СК для съема коронок со штанг с буртом
Pullers for removing crowns from rods with a collar SK type



Съемники СК для съема коронок со штанги без бурта
Pullers for removing crowns from rods without a collar SK type



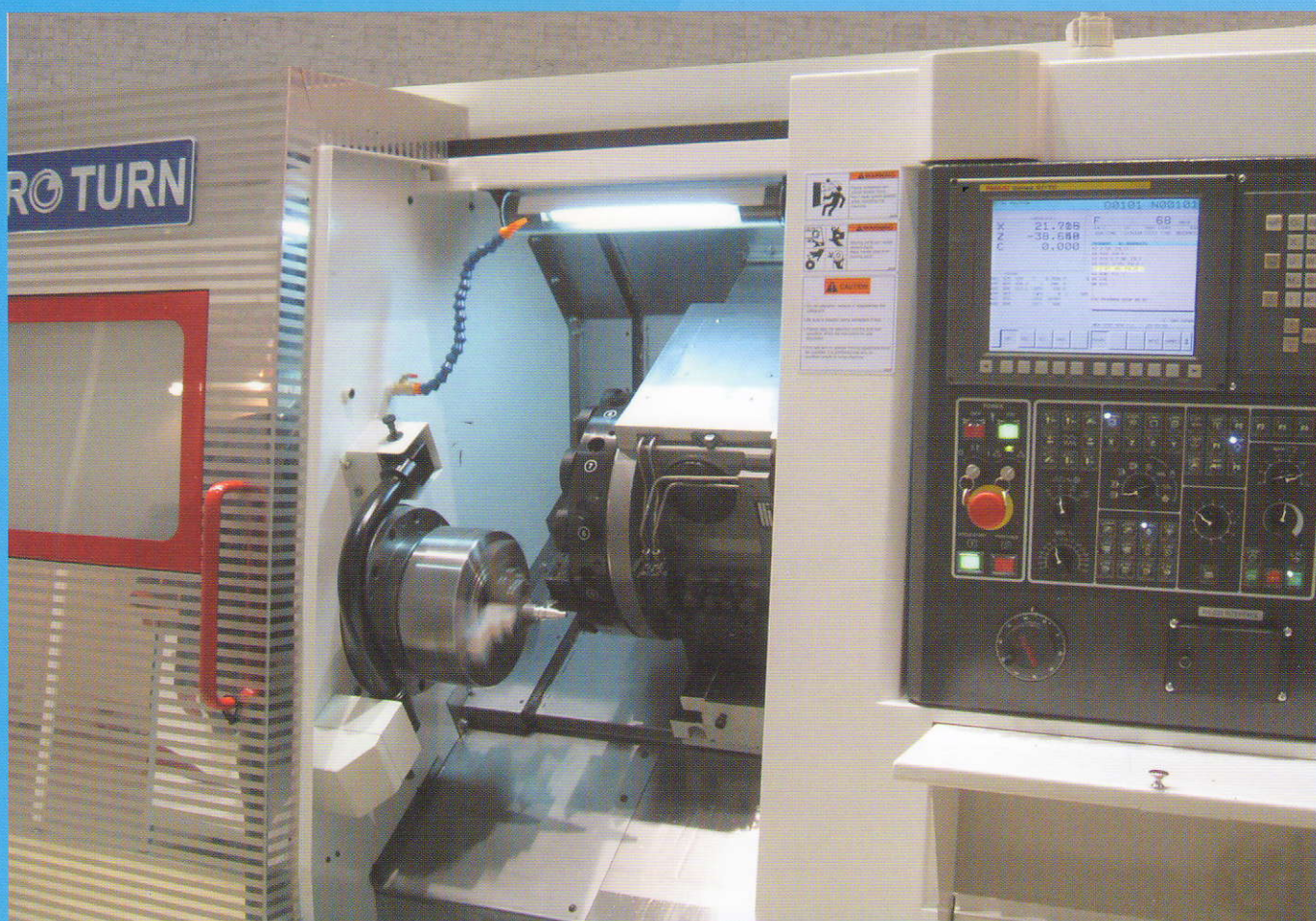
Адаптеры к съемникам СК для снятия коронок малых диаметров
Adapters for SK type pullers for removing crowns of small diameters

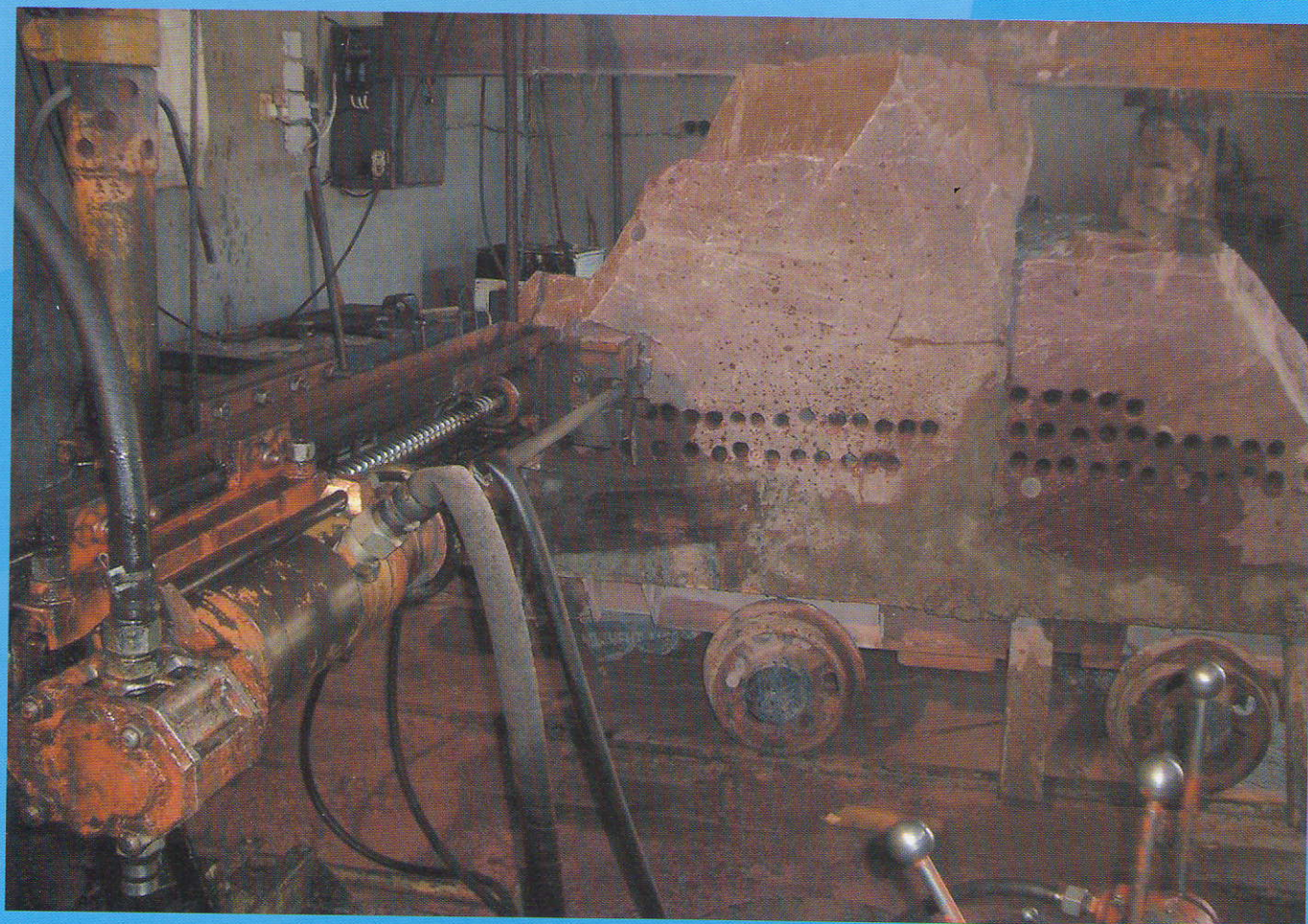


ПРОИЗВОДСТВО БУРОВОГО И КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩЕГО ИНСТРУМЕНТА



ПРОИЗВОДСТВО БУРОВОГО И КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩЕГО ИНСТРУМЕНТА





ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "БИНУР"

Россия, 117638, Москва, Варшавское шоссе, 56,
Телефоны 8 (499) 613 1166, 8 (499) 613 1555, факс 8 (499) 317 3133
e-mail: info@binur.ru, <http://www.binur.ru>