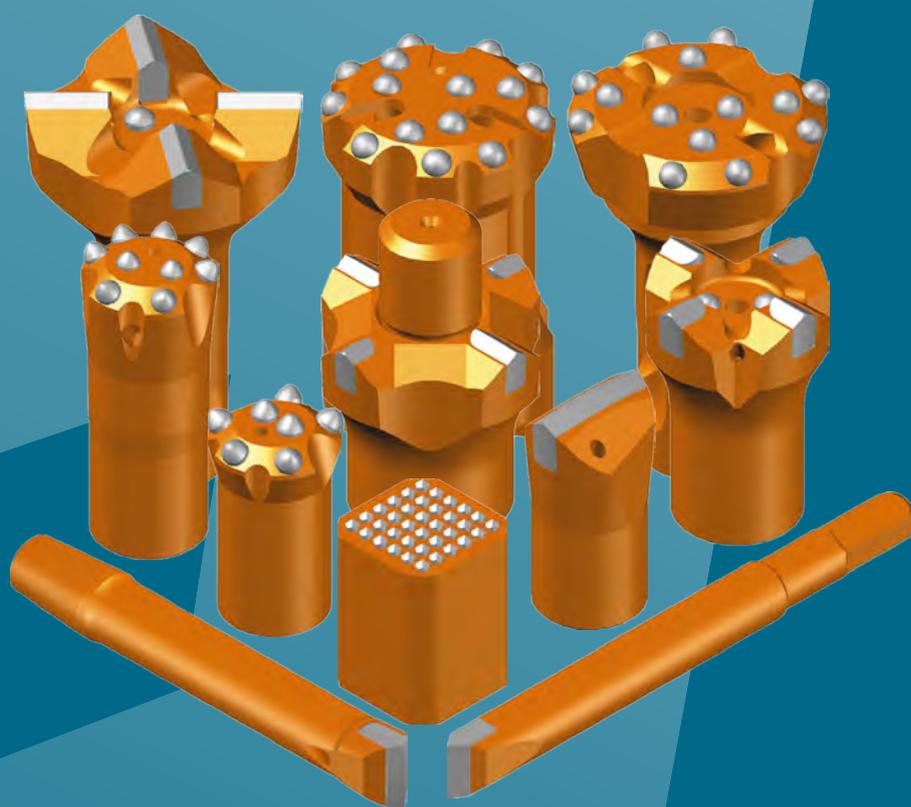




**БННУР**

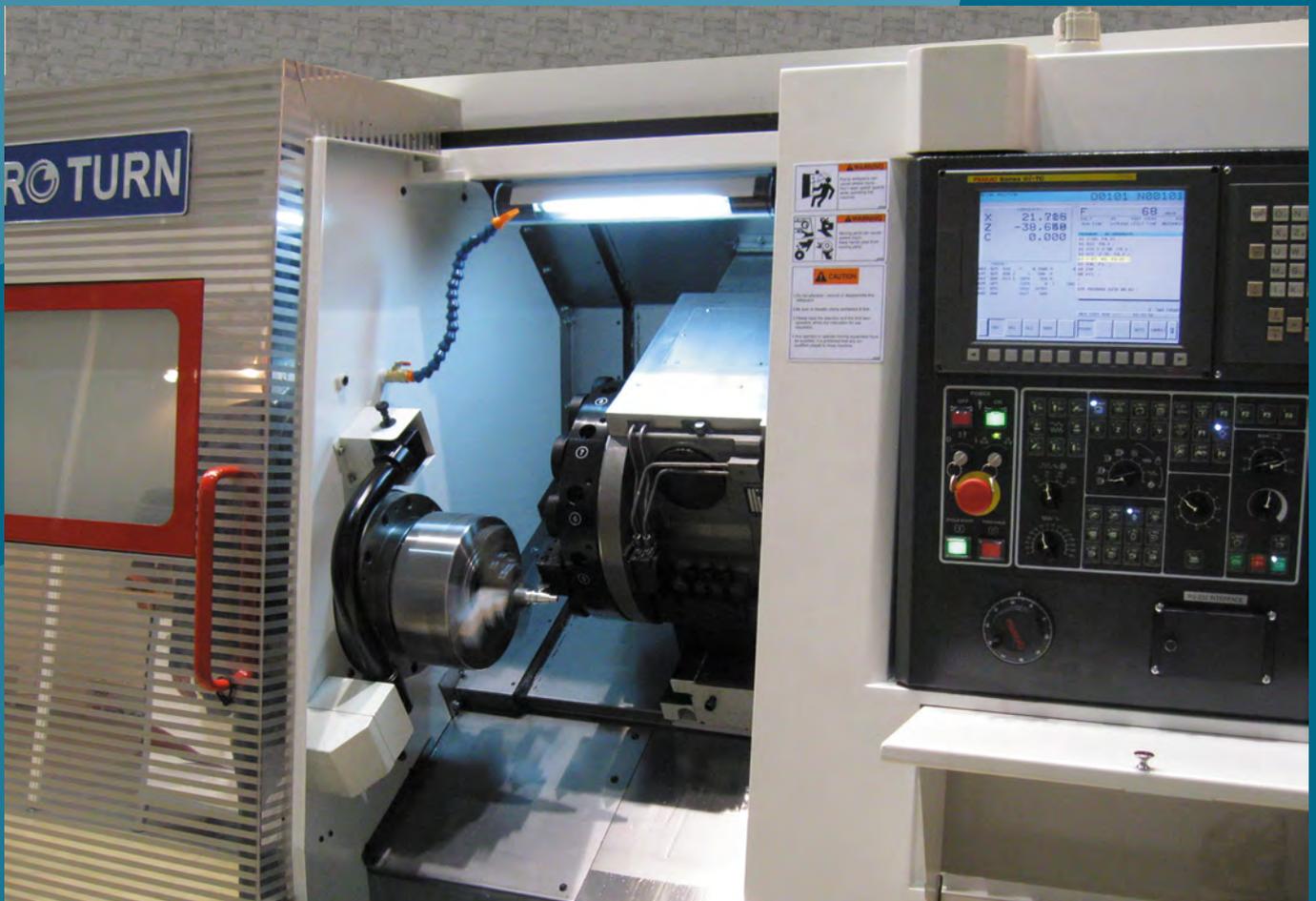
**РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ  
ТВЕРДОСПЛАВНОГО БУРОВОГО И  
КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩЕГО ИНСТРУМЕНТА**



**25 лет в производстве**

**ЛУЧШИЕ ОТЕЧЕСТВЕННЫЕ И МИРОВЫЕ ТРАДИЦИИ**

# ПРОИЗВОДСТВО БУРОВОГО И КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩЕГО ИНСТРУМЕНТА



# ПАЯНЫЕ БУРОВЫЕ КОРОНКИ



Долотчатые буровые коронки типа БКПМ с конусным соединением со штангой. Диаметр 28, 32, 34, 36, 40 и 43 мм. Предназначены для бурения крепких монолитных горных пород переносными перфораторами.



Крестовые буровые коронки типа БКПМ-КМ с конусным соединением со штангой. Диаметр 32, 34, 36, 40 и 43 мм. Предназначены для бурения трещиноватых горных пород средней крепости и крепких пород переносными перфораторами.



Крестовые буровые коронки типа БКР с резьбовым соединением со штангой. Диаметр 43, 45 и 50 мм. Предназначены для бурения монолитных и трещиноватых горных пород средней крепости колонковыми перфораторами.



Крестовые буровые коронки типа БКР-М с резьбовым соединением со штангой. Диаметр 43, 45 и 51 мм. Предназначены для бурения крепчайших горных пород колонковыми перфораторами.



Комбинированные буровые коронки типа БКР-К с резьбовым соединением со штангой. Диаметр 55, 60, 65 и 70 мм. Предназначены для бурения особо крепких, хрупких горных пород колонковыми перфораторами.



Комбинированные буровые коронки типа БКРШ-К с резьбовым соединением со штангой. Диаметр 51 и 56 мм. Предназначены для бурения особо крепких, хрупких горных пород колонковыми перфораторами.



Буровые коронки типа К для бурения погружными пневмударниками с байонетным соединением. Диаметр 110 и 130 мм. Предназначены для бурения взрывных скважин в горных породах средней крепости.



Крестовые коронки-расширители типа КРР с конусным и КРК с резьбовым соединением со штангой. Диаметр 65 и 105 мм. Предназначены для бурения компенсационных скважин в параллельных врубах переносными перфораторами.

# КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ



Бучарды типа БЧТ. Типоразмеры 7x11, 12x9, 16x7, 16x8, 16x11, 16x12, 25x6, 25x7, 36x6, 36x7 и 100x7. Предназначены для получистовой и чистовой фактурной обработки гранита с использованием пневматических молотков, а также вручную.



Хвостовики типа ХПК и ХПБ. Типоразмеры ХПК24-24, ХПК24-30, ХПБ22 и ХПБ25. Предназначены для соединения бучард и буров типа БТ с буксой пневматических перфораторов.



Буры типа БТ и БТШ, скарпели типа СТР и СТМ, закольники типа ЗТР, шпунты типа ШТР и ШТМ. Предназначены для бурения шпуров, черновой обработки изделий из гранита, чистовой тески фасок и лент облицовочных изделий из камня.



Ножи камнекольные типа НК размер 40, 50 и 200 мм. Предназначены для расколки изделий из гранита с использованием гидравлических прессов. Клинья односторонние и двухсторонние для ручной расколки гранита.

# ПРЕССОВАННЫЕ БУРОВЫЕ КОРОНКИ



Штыревые коронки типа КНШ с конусным соединением со штангой. Диаметр 28, 30, 31, 32, 34, 36, 38, 40 и 43 мм. Предназначены для бурения шпуров в горных породах средней крепости, крепких, крепчайших монолитных и среднетрециноватых, средней абразивности переносными перфораторами.



Штыревые коронки типа КНШ с резьбовым соединением со штангой. Диаметр 43, 45, 51, 55, 57, 65 и 76 мм. Предназначены для бурения шпуров и скважин в крепких и крепчайших монолитных и среднетрециноватых горных породах средней абразивности колонковыми перфораторами.



Штыревые коронки типа КНШ для бурения погружными пневмоударниками с байонетным соединением. Диаметр 110 и 130 мм. Предназначены для бурения взрывных скважин в крепких горных породах.

# ПРОИЗВОДСТВО БУРОВОГО И КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩЕГО ИНСТРУМЕНТА



# ТРАДИЦИОННЫЙ И СОВРЕМЕННЫЙ БУРОВОЙ И КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Акционерное общество «БИНУР» зарегистрировано 28 июля 1994 года.



Основной продукцией является твердосплавный паяный буровой и камнеобрабатывающий инструмент, а также штыревые прессованные коронки.

Номенклатура инструмента представлена следующими типами:

Коронки с конусным соединением со штангой:

- долотчатые БКПМ и БКПМ-Ф;
- трехперые КТШ и БКПМ-Т;
- крестовые БКПМ-КМ и БКПМ-К;
- штыревые КНШ;
- коронки-расширители КРК.

Коронки с резьбовым соединением со штангой:

- крестовые БКР, БКР-М, БКР-К, БКРШ-К;
- штыревые КНШ;
- коронки-расширители КРР.

Коронки для погружных пневмоударников:

- X-образные К-КА;
- штыревые КНШ.

Камнеобрабатывающий инструмент:

- буры БТ и БТШ;
- бучарды БЧТ;
- скампели СК, СТР, СТМ;
- шпунты ШТР и ШТМ;
- закольники ЗТР;
- переходные хвостовики ХПК и ХПБ;
- камнекольные ножи НК;
- клинья односторонние КО и двухсторонние КД.

По заявкам и эскизам заказчика проектируется и изготавливается любой оригинальный буровой и камнеобрабатывающий инструмент.

Выпускаемый инструмент имеет оптимальные конструктивные параметры, а применяемые материалы (твердый сплав, сталь, припой) обеспечивают высокие прочностные характерис-

тики при минимальных или благоприятных остаточных паяльных напряжениях.

Корпуса коронок изготавливаются из легированных конструкционных никелесодержащих сталей. В качестве припоя для пайки бурового и камнеобрабатывающего инструмента применяются сплавы на медноникелевой основе.

Для армирования паянного инструмента используются твердые сплавы группы ВК-КС, которые благодаря высокотемпературной технологии получения вольфрама и карбида вольфрама имеют более совершенную структуру и высокие эксплуатационные характеристики.

Прессованные штыревые коронки оснащаются только твердосплавными зубками ведущих зарубежных фирм.

Наше предприятие имеет многолетний научно-исследовательский и производственный опыт в области твердосплавного бурового и камнеобрабатывающего инструмента.

Производственная база располагает лабораторной и заводской техникой, в том числе современным металлообрабатывающим и термическим оборудованием отечественного и импортного производства, испытательными стендами.

Постоянно ведется работа по совершенствованию технологии изготовления инструмента, конструкции, повышается качество выпускаемой продукции.

Основными потребителями бурового инструмента являются крупнейшие горно-металлургические предприятия России: ОАО «Норильский никель», Кольская горно-металлургическая компания, Уральская горно-металлургическая компания, ОАО «Дальполиметалл», Михайловский ГОК, Лебединский ГОК, ОАО «Русский уголь» и многие другие.

Потребителями камнеобрабатывающего инструмента являются камнедобывающие и обрабатывающие камень предприятия Москвы, Санкт-Петербурга, Урала, Карелии, Ленинградской области и других регионов России.

Для реализации выпускаемой продукции и осуществления связей с потребителями постоянно расширяется дилерская сеть, которая охватывает различные регионы России, Украины и Казахстана.

## УВАЖАЕМЫЕ ПОТРЕБИТЕЛИ!

Обращаем Ваше внимание на то, что мы можем успешно решить Ваши проблемы с буровым и камнеобрабатывающим инструментом.

Достаточно широкая номенклатура выпускаемой продукции, постоянное наличие на складе наиболее широко применяемых типоразмеров инструмента, серьезное отношение к качеству, любым замечаниям и пожеланиям заказчика, обязательность и своевременность выполнения заказов - основной принцип нашей работы.

Вполне приемлемые цены на нашу продукцию при стабильном качестве обеспечивают экономичность и эффективность производимых Вами буровых работ и камнеобработки.

Наши специалисты окажут Вам помощь в выборе типа инструмента и марки твердого сплава, дадут рекомендации по эксплуатации инструмента.

Ждем Ваших заявок и надеемся на успешное и плодотворное сотрудничество.

### ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ “БИНУР”

Россия, 117638, Москва, Варшавское шоссе, 56, стр. 2  
Телефоны 8 (499) 613 1166, 8 (499) 613 1555, факс 8 (499) 317 3133  
e-mail: [info@binur.ru](mailto:info@binur.ru), <http://www.binur.ru>